



# COMPRESSEUR BATI 100L

**BATI**

Ref : 619280195704



## Descriptif produit

Compresseur BATI 100 Litres

\*Tension : 220-240 V

\*Fréquence : 50-60HZ

\*Puissance : 2.5 HP

\*Vitesse : 2850 t/min

\*Reservoir : 100 Litres

\*Pression maximale 8 BAR /116 psi

\*Débit: 267 litres/mn.